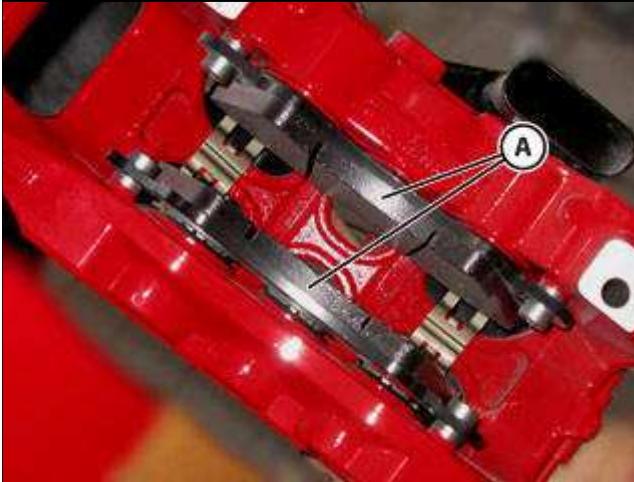


D3.03 制动衬块

更换前部制动衬块

- 拆卸前部制动卡钳 (☞ D3.04).
i 在不断开液压管路本身的情况下断开液压管路的固定架，拆下制动卡钳。

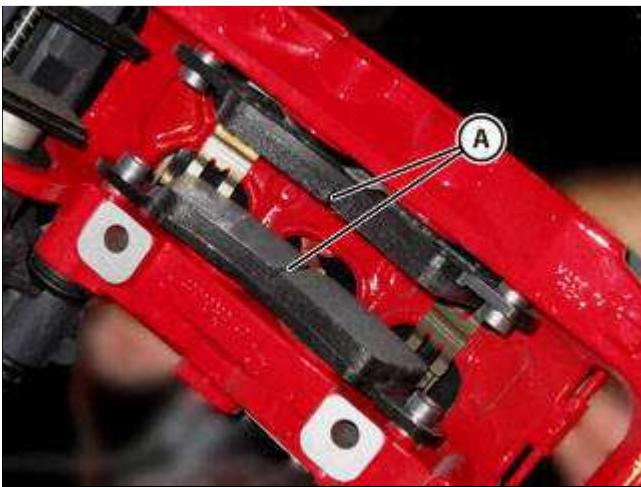


- 从制动卡钳上分离并拆下制动衬块 (A) 和相应的弹簧。
- 更换制动衬块 (A) 和相应的弹簧。
 - 将与制动盘接触的摩擦表面不得被密封膏污染。如果污染，则用布或纸清除密封膏。
- 安装新的制动衬块之前，先用刷子在制动衬块后侧 (与制动卡钳活塞接触的一侧) 涂抹 MOLYKOTE® Cu7439 高温铜基密封膏。
必须尽可能均匀地涂抹一层厚度足以确保下面制动衬块表面的颜色不再可见的密封膏。
 - 安装制动衬块时，注意摩擦表面不要被密封膏污染。
- 将制动衬块 (A) 和相应的弹簧安装并紧固到制动卡钳中。

- 重新安装前部制动卡钳 (☞ D3.04).
i 重新安装液压管路固定架。

更换后部制动衬块

- 拆卸后部制动卡钳 (☞ D3.04).
i 在不断开液压管路本身的情况下断开液压管路的固定架，拆下制动卡钳。



- 从制动卡钳上分离并拆下制动衬块 (A) 和相应的弹簧。
- 更换制动衬块 (A) 和相应的弹簧。
- 将制动衬块 (A) 和相应的弹簧安装并紧固到制动卡钳中。

► 重新安装后部制动卡钳 (D3.04).

i 重新安装液压管路固定架。

磨合 CCM 制动衬块

以下步骤适用于 CCM1 和 CCM2 制动系统，且每次更换 CCM 制动衬块和/或 CCM 制动盘时都必须予以执行。

用于公路用车辆

- 在 ABS 系统未启动且制动踏板上压力恒定的情况下，从 **80 Km/h** 到 **30 Km/h** 制动 **4 次**。
- 以 **80 Km/h** 驾驶约 **180 秒**时，允许制动系统冷却。
- 在 ABS 系统未启动且制动踏板上压力恒定的情况下，从 **130 Km/h** 到 **30 Km/h** 制动 **6 次**。
- 以 **80 Km/h** 驾驶 **180 秒**时，允许制动系统冷却。
- 在 ABS 系统未启动且制动踏板上压力恒定的情况下，从 **130 Km/h** 到 **30 Km/h** 制动 **10 次**。
- 以 **80 Km/h** 驾驶 **180 秒**时，允许制动系统冷却。

 在磨合步骤后，让制动系统完全冷却后再使用车辆，以便确保最高制动效率。

- 一旦注意到制动踏板行程增加，就应停止车辆并等待制动系统完全冷却。

用于赛道用车辆

型号: F12tdf Europe - 制动衬块

- 在 ABS 系统未启动且制动踏板上压力恒定的情况下, 从 **130 Km/h** 到 **30 Km/h** 制动 **9** 次。
- 以 **80 Km/h** 驾驶约 **240** 秒时, 允许制动系统冷却。
- 在 ABS 系统未启动且制动踏板上压力恒定的情况下, 从 **200 Km/h** 到 **30 Km/h** 制动 **3** 次。
- 以 **80 Km/h** 驾驶 **300** 秒时, 允许制动系统冷却。
-  在磨合步骤后, 让制动系统完全冷却后再使用车辆, 以便确保最高制动效率。
- 一旦注意到制动踏板行程增加, 就应停止车辆并等待制动系统完全冷却。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708